

Policloreto de Vinila VINISOL OH
Descrição:

Vinisol OH é uma resina terpolímero de cloreto de vinila, acetato de vinila e hidróxi propil acrilato. Vinisol OH é utilizada em aplicações onde são requeridas excelentes solubilidades e funcionalidade com hidroxila ("OH"). Os grupos hidroxila presentes aumentam a compatibilidade com diversos outros tipos de polímeros, incluindo certas resinas alquídicas e poliuretanos. A presença do grupo hidroxila na molécula permite "crosslinking" em sistemas ("dois-componentes") que exigem excelente adesão, flexibilidade, dureza e resistência química. Tintas preparadas com esta resina têm boa adesão a madeira, papel e plásticos.

Aplicações:

Tintas para calçados de poliuretano (PU)
 Tintas de impressão para embalagens
 Tintas anti-corrosivas
 Tintas de alta resistência química
 Tintas para impressão sobre couro, papel e plásticos
 Tintas para madeira tipo "primer/sealer" para móveis
 Pinturas para plásticos automotivos

Especificações Técnicas:

	Valor	Unidade	Método de Análise
Materiais Voláteis	máx. 2,00	%	JIS K-6721
Teor de Acetato de Vinila	11,0 ± 1,0	%	ISO 1159-78F
Teor de Cloreto de Vinila	81,0 ± 2,0	%	-
Teor de Hidróxi Propil Acrilato	8,0 ± 1,0	%	-
Materiais Insolúveis (Hegman)	mín. 2,0	-	NBR 7135
Viscosidade Brookfield em MIBK (1)	máx. 300	cP	ASTM D-1824
Viscosidade Brookfield em Acetato de Etila (2)	máx. 500	cP	ASTM D-1824
Aparência do Filme (3)	Transparente	-	IT-0602-00499

(1) Viscosímetro Brookfield - 20 rpm, envelhecimento imediato, modelo RVTD, haste nº 3, temp. 25° C, solução a 20% em MIBK - Metil Iso Butil Cetona, aquecida na preparação a 55°C por 30 minutos. (2) Viscosímetro Brookfield - 20 rpm, envelhecimento imediato, modelo RVTD, haste nº 3, temp. 25° C, solução a 20% em Acetato de Etila aquecida a 55°C por 30 minutos. (3) Solução a 20% em MIBK aquecida a 55°C por 30 minutos espalmada em uma placa de vidro. (4) Teste qualitativo: A resposta poderá ser (SIM), caracterizando que existe adesão a aço galvanizado. (5) Teste qualitativo: A resposta poderá ser (SIM), caracterizando que existe adesão a alumínio.

Embalagem e Armazenamento:

Vinisol OH é fornecido em sacos de papel multifoldado com 22,7 kg (50 Lbs). A embalagem deve ser armazenada em temperaturas inferiores a 35°C, livre da ação direta da luz solar, da umidade e sobre "pallets", para proteger do contato direto com o solo.

Prazo de Validade:

Três anos, desde que respeitadas as condições de armazenagem recomendadas.

Precauções e Segurança:

Consultar a FISPQ (Ficha de Informação de Segurança do Produto Químico).

Observações Finais:

Os dados e as informações contidas nesta ficha de informações representam o estágio atual de nosso conhecimento e servem apenas como guia para aplicações de nossos produtos. Em caso de dúvidas na utilização favor entrar em contato com a nossa área de Produtos e Serviços, através do e-mail pvc@braskem.com.br.